

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
средняя общеобразовательная школа №2 г.Канска

Рабочая программа
учебного предмета «Технология.
СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО»,
адаптированная основная общеобразовательная программа
основного общего образования для детей с легкой
умственной отсталостью
5 - 9 класс

Срок реализации рабочей программы 2021 – 2025 уч.
год

Содержание рабочей программы:

1.	Пояснительная записка	3
2.	Основные требования к знаниям и умениям обучающихся	3
3.	Основное содержание программы	7
4.	Тематическое планирование	13

Пояснительная записка

Рабочая программа по учебному предмету «Профессионально-трудовое обучение» профиль «Слесарное дело» для обучающихся 5-9 классов разработана в соответствии:

-с адаптированной образовательной программой для обучающихся с умственной отсталостью (вариант 1) МБОУ СОШ №2 г.Канска

-с программой специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида подготовительный, 1-4, 5-9 класс - под ред. В.В.Воронковой, М. «Просвещение», 2011г.

Основные требования к знаниям и умениям обучающихся

5 класс

Обучающиеся должны знать:

- название слесарного инструмента;
- инструменты и приемы ручной обработки металла;
- инструменты и приспособления для работы с жестью;
- свойство проволоки и способы обработки;
- свойство металлов и способы обработки;
- назначение разметки;
- понятия: припуск на обработку и базовая кромка;
- правила техники безопасности.

Обучающиеся должны уметь:

- правильно владеть слесарными инструментами;
- пользоваться разметочным и измерительным инструментом;
- правильно работать и соблюдать правила безопасности на сверлильном станке;
- резать тонколистовой металл слесарными ножницами;
- выполнять правку тонколистового металла;
- соединять детали с помощью клепки;
- выполнять все операции при работе с металлом (рубить, опиливать, клепать, шлифовать).

6 класс

Обучающиеся должны знать:

- название слесарного инструмента;
- устройство слесарных тисков и слесарной ножовки;
- назначение и виды напильников;
- материалы, применяемые при работе в слесарной мастерской;
- свойство металлов и способы обработки;
- правила нанесения плоскостной разметки;
- правила рубки металла на плите;
- последовательность и правила выполнения заклепочных работ;
- устройство и назначение сверлильного станка;
- правила безопасной работы при ручной обработке металла;
- способы экономного расходования металла, бережное обращение с инструментами и приспособлениями;
- правила техники безопасности.

Обучающиеся должны уметь:

- правильно владеть слесарными инструментами;
- подготовить и рационально организовать рабочее место;
- производить рубку металла в тисках по уровню губок;
- правильно пользоваться сверлильным станком и соблюдать правила безопасности;
- пользоваться разметочным и измерительным инструментом;
- выполнять все операции при работе с металлом (рубить, сверлить, клепать, опиливать, шлифовать);
- выполнять накернивание прямых линий и закруглений;
- работать слесарной ножовкой;
- править толстую проволоку и прутки на плите;
- удалять сверло и патрон из шпинделя сверлильного станка;

- выполнять изделие по технологической карте;
- выполнять проверку качества работы на глаз, по образцу и шаблону.

7 класс

Обучающиеся должны знать:

- название слесарного инструмента;
- способы и приемы разметки заготовок;
- технику безопасности при работе со слесарным инструментом и на станках;
- физические и механические свойства металлов;
- общее устройство токарного станка;
- устройство и назначение резцов, применяемых на токарных станках;
- правила установки резца в суппорт токарного станка;
- приемы сверления и центрования на токарном станке;
- классификацию и назначение напильников;
- общие сведения о резьбовых соединениях;
- инструменты и приспособления для нарезания резьбы;
- виды, свойства и применение тонколистового металла;
- допуски размера детали;

Обучающиеся должны уметь:

- правильно использовать слесарный инструмент;
- подготовить и рационально организовать рабочее место;
- рассчитывать диаметр сверла для выполнения отверстий;
- выполнять сверление и обработку отверстий;
- устанавливать заготовку в патрон токарного станка;
- устанавливать резец в суппорт токарного станка;
- управлять суппортом токарного станка;
- устанавливать требуемую частоту вращения шпинделя токарного станка;
- работать с разметочным транспортиром;
- нарезать резьбу в сквозном отверстии и на стержне;
- резать тонколистовой металл ручными ножницами;
- править кровельную сталь
- пользоваться разметочным и измерительным инструментом;
- изготавливать изделия по чертежам и технологическим картам;
- производить обтачивание цилиндрической поверхности;
- выполнять все операции при работе с металлом (рубить, сверлить, опиливать, клепать, шлифовать).

8 класс

Обучающиеся должны знать:

- название слесарного инструмента;

- материалы, применяемые в слесарной мастерской;
- способы и приемы разметки;
- инструменты и приемы ручной обработки металла;
- свойства металлов, способы их обработки, отделки и защиты от коррозии;
- способы экономного расходования металла, бережное обращение с инструментом и приспособлением;
- виды и применение сварки металлов;
- виды слесарной обработки поверхностей деталей после сварки;
- понятия: сила тока, напряжение и сопротивление;
- типичные неисправности в электроприборах;
- группы металлорежущих станков и виды работ, выполняемые на них;
- правила техники безопасности и значение личной гигиены на производстве.

Обучающиеся должны уметь:

- правильно владеть слесарным инструментом;
- подготовить и рационально организовать рабочее место;
- пользоваться разметочным и измерительным инструментом;
- производить заточку инструмента;
- работать на фрезерном станке;
- выполнять электросварочные швы небольшой сложности (торцовые, стыковые, угловые, тавровые, нахлесточные);
- работать со штангенциркулем и штангенрейсмусом;
- работать с электродрелью;
- работать с малкой;
- работать с краской;
- распознавать вид обработки изделия;
- ремонтировать простые электронагревательные и бытовые приборы;
- выполнять фальцевые швы;
- выполнять пайку мягкими припоями;
- анализировать сборочный чертеж на изделие;
- изготавливать изделия по чертежам и технологическим картам;
- выполнять все операции при работе с металлом (рубить, сверлить, опиливать, клепать, шлифовать).

9 класс

Обучающиеся должны знать:

- свойства и применение металлов в промышленности и быту;
- инструменты и приемы ручной обработки металла;
- инструменты для сборочных и ремонтных работ;
- углы заострения слесарных инструментов;

- устройство металлообрабатывающих станков и приемы обработки металла на них;
- организацию труда и производства на машиностроительном заводе;
- правила безопасной работы при ручной обработке металла и при работе на металлообрабатывающих станках;
- виды соединений деталей машин;
- виды простейших неисправностей в станках и приспособлениях;
- порядок разборки, ремонта, сборки и регулировки не сложного производственного оборудования;
- трубы, арматуру и соединительные части, применяемые в санитарно-технических работах;
- материалы, применяемые для уплотнения резьбовых соединений.

Обучающиеся должны уметь:

- пользоваться разметочными и измерительными инструментами;
- работать на металлообрабатывающих станках;
- работать на электроточиле;
- производить заточку слесарного инструмента;
- контролировать угол заточки слесарного инструмента по шаблону;
- припасовывать одну деталь по готовой второй;
- нарезать трубную резьбу;
- ремонтировать водопроводные и водоразборные краны;
- находить простейшие неисправности в станках и приспособлениях;
- производить разборку, ремонт, сборку и регулировку не сложного производственного оборудования;
- производить разборку и соединение водопроводных и канализационных труб;
- изготавливать изделия по технологическим картам и чертежам.

Основное содержание программы

5 класс

Общие правила техники безопасности.

Виды проволоки, свойства и применение. Инструменты и приспособления при работе с проволокой. Оправка для изгибания проволоки. Назначение и устройство круглогубцев.

Ручные ножницы по металлу. Рычажные, стуловые ножницы. Заточка ножниц. Работа с рычажными и стуловыми ножницами. Изготовление коробочки из жести. Правила техники безопасности при работе с ножницами.

Понятие о разметке. Инструменты. Нанесение на пластины параллельных и перпендикулярных линий. Кернение. Отрубание, разрубание, вырубание

металла. Слесарные тиски. Устройство и назначение. Правила безопасности при рубке.

Назначение опиливания. Устройство напильника. Опиливание плоской поверхности. Контрольные инструменты при опиливании. Правила техники безопасности.

Назначение отделки. Инструменты для отделки. Приёмы отделки. Последовательность выполнения.

Формы кромок деталей. Последовательность разметки по шаблону. Способы опиливания поверхности деталей. Применяемые напильники.

Инструменты и приспособления для сверления. Назначение и устройство сверлильного станка. Правила техники безопасности.

Способы соединения деталей заклёпками внахлёт, встык. Порядок клепки впотай. Зенкование отверстий для головок заклёпки.

Инструменты для резания листового металла. Правка листового металла киянкой. Изготовление крепёжных угольников. Правила техники безопасности.

Правка полосового и листового металла. Сгибание полос из стали. Сгибание скоб. Правила техники безопасности.

6 класс

Правила техники безопасности в слесарной мастерской.

Понятие о разметке. Требования к разметке. Основные и вспомогательные риски. Инструмент при разметке. Нанесение на пластины параллельных и перпендикулярных линий. Накернивание центровых линий. Слесарные тиски их назначение и устройство. Устройство напильников. Способы рубки зубилом на плите. Отрубание, вырубание, разрубание на плите.

Устройство слесарной ножовки. Подготовка ножовки к работе. Приемы резания ножовкой. Правила техники безопасности при резании ножовкой.

Устройство и назначения сверлильного станка. Инструменты и приспособления для сверления. Сверление отверстий. Зенкование. Правила техники безопасности при сверлении. Электробезопасность.

Изготовление фигурной вешалки. Изготовление ручки дверной.

Назначение правки. ПТБ при правке и гибке металла.. Правка проволоки и прутков. Сгибание скоб, кольца по шаблону.

Виды и размеры заклепок. Способы соединения деталей заклепками. Порядок клепки впотай. Зенкование отверстий для головок заклепки.

Изготовление дверной задвижки. Изготовление форточного запора.

Способы рубки. Правила безопасности при рубке.

Разметочный циркуль и приемы работы с ним. Разметка сопряжения параллельных кромок с дугой окружности. Нанесение рисок, параллельных вспомогательной линии. Изготовление мотыжки. Изготовление отвертки.

Изготовление молотка с квадратным бойком. Опиливание плоскостей детали под линейку и угольник. Опиливание фасок.

Отличие пространственной разметки от плоскостной. Чертеж детали. Главный вид, вид сверху, вид слева, линии чертежа. Инструменты и приспособления для пространственной разметки.

7 класс

Правила техники безопасности в слесарной мастерской.

Расчет диаметра сверла для выполнения прямоугольного отверстия. Сверление отверстия в заготовке. Обработка отверстия надфилем.

Применение, получение и виды металлов. Механические свойства металла. Физические свойства металла.

Общие сведения о токарном станке. Правила безопасной работы. Назначение основных узлов токарного станка. Пуск и остановка токарного станка. Снятие пробной стружки.

Классы и номера напильников. Назначение и устройство транспортира. Работа с разметочным транспортиром. Изготовление угольника-центроискателя.

Назначение коробки скоростей токарного станка. Назначение коробки подач и фартука токарного станка. Приемы работы с подрезным резцом. Обтачивание с применением продольной механической подачи.

Инструменты и приспособления для нарезания внутренней резьбы. Таблица диаметров для основной резьбы. Нарезание резьбы в сквозном отверстии. Нарезание резьбы на стержне. Нарезание резьбы клуппом.

Устройство и правила установки прорезных и отрезных резцов. Установка отрезного резца в суппорт станка. Вытачивание узких канавок за один проход. Отрезание за счет поперечной подачи.

Правка тонкого листового металла. Гибка тонкого листового металла. Резание тонкого листового металла ножницами. Правка кровельной стали.

Сверление отверстий для распиливания проймы в планке замка. Опиливание проймы.

Крепление сверл с помощью переходных втулок. Удаление сверл и втулок из шпинделя. Сверление тонкого листового металла.

Обозначение резьбы на чертеже. Трубная резьба Крепежная резьба. Резьбомер Левая и правая резьбы. Нарезание наружной резьбы раздвижными плашками.

Допуск размера детали. Верхние и нижние отклонения размера изделия. Наибольший и наименьший предельные размеры. Масштабы увеличения и уменьшения. Штангенциркуль ШЦ-2. Изготовление угольника с колодкой.

Приемы ремонта садово-огородного инвентаря. Правка погнутостей садово-огородного инвентаря. Заточка садово-огородного инвентаря. Ремонт садово-огородного инвентаря.

Назначение и устройство задней бабки токарного станка. Разметка центровых отверстий. Нахождение центра окружности на торце заготовки. Центрование спиральным сверлом. Зенкование.

Клин – основа режущего инструмента. Элементы клина. Устройство токарного резца. Общее представление о сталях.

Изготовление совка для мусора. Изготовление барашковой гайки. Изготовление угольников крепежных для столярных изделий.

Практическое повторение.

8 класс

Правила техники безопасности в слесарной мастерской.

Заготовка уголков. Опилывание кромок. Выпиливание уголков по размерам. Нарезание резьбы на болтах. Подборка сверла для нарезания резьбы в гайке. Работа со штангенциркулем. Высверливание отверстий в профильном уголке. Нарезание резьбы в профильном уголке. Подборка метчиком. Шлифование заготовок. Сборка изделия.

Сверло, элементы режущей части сверла. Заточка сверл. Шаблон для проверки.

Изготовление шаблона. Основные понятия о допуске. Простой угломер и работа с ним. Изготовление угольника. Изготовление малки. Отделка изделия.

Отделка и защита от коррозии поверхности детали. Химическая коррозия. Электрохимическая коррозия. Полирование поверхности. Назначение отделки. Полирование поверхности.

Особенности пространственной разметки. Деление окружности на равные части построением. Деление окружности на равные части циркулем по таблице хорда. Назначение и устройство штангенрейсмуса. Приемы разметки деталей с помощью штангенрейсмуса. Разметка наклонных рисок по малке и угломеру. Знакомство с изделием прижимная планка. Разметка детали изделия. Изготовление прижимной планки.

Назначение и устройство горизонтально-фрезерного станка. Инструмент и приспособления для фрезерных станков. Правила безопасной работы на горизонтально-фрезерном станке. Приемы работы на горизонтально-фрезерном станке. Упражнения на горизонтально-фрезерном станке. Постановка фрезы,

замена фрезы. Заливка масла в станок. Подготовка станка к работе. Изготовление заготовок для молотков, струбцин.

Сплавы цветных металлов. Железоуглеродистые стали.

Элементы деталей.

Обозначение разреза и сечения на чертеже. Знакомство с изделием молоток с квадратным бойком. Последовательность изготовления изделия. Опиливание скоса поверхности. Опиливание 1 и 2 поверхности детали изделия. Опиливание 3 и 4 поверхности детали изделия. Выполнение фасок на детали изделия. Выполнение отверстия для рукоятки. Отделка изделия. Оценка качества готового изделия.

Жестяницкие работы. Развертки изделия. Обработка тонкого металла. Инструменты для выполнения фальцевых швов. Фальцевые швы. Выполнение фальцевых швов. Знакомство с изделием (коробка). Разметка развертки изделия. Выполнение фальцевых швов на изделии. Отделка изделия. Паяние: назначение, инструменты. Материалы для паяния. Приемы паяния мягким припоем.

Литейное производство. Теоретические сведения. Литейные свойства металла. Обработка металлов давлением. Сварка металлов. Виды слесарной обработки отливок, поверхностей деталей после сварки и резки. Распознавание вида обработки изделия.

Понятие об электрическом токе. Проводники и изоляторы. Понятия сила, напряжение и сопротивления тока. Электрическая цепь и ее составные части. Электронагревательные приборы. Типичные неисправности электроприборов. Ремонт простых электронагревательных приборов. Оказание первой медицинской помощи при поражении электротоком.

Контрольные инструменты повышенной точности. Знакомство с изделием (угольник контрольный). Подбор материала и разметка заготовки. Изготовление детали изделия. Закалка стальных изделий. Проверка форм изделия после закалки. Притирочные материал: назначения, виды. Доводка и притирка изделия. Оценка качества готового изделия.

Личная гигиена рабочего места на производстве. Роль физической культуры и рациональной организации питания в сохранении здоровья работающих. Средства индивидуальной защиты.

Металлорежущие станки. Типы режущего инструмента. Правила безопасности на территории завода, цеха. Оборудование и организация работы в механическом цехе металлообрабатывающего предприятия.

Практическое повторение.

Правила техники безопасности в слесарной мастерской.

Организация труда на предприятии. Организация производства на заводе. Массовое, серийное и индивидуальное производство. Общие меры безопасности.

Шарнирное производство. Подвижное и неподвижное соединение.

Устройство электроточила. Абразивные инструменты и материалы. Шлифовальные круги. Правила техники безопасности на электроточиле. Правила поведения при работе на электроточиле. Заточка зубила, чертилок, кернера, спирального сверла.

Внутривозвальной и внутривозвальной транспорт. Документация по технике безопасности на предприятии. Меры безопасности при использовании грузоподъемного устройства.

Производственная санитария. Профилактика травматизма. Оказание первой доврачебной помощи.

Трубы, арматура и соединительные части в санитарно-технических работах. Тонкостенные и толстостенные трубы. Приемы нарезания резьбы на трубах. Разборка и соединение водопроводных труб. Ремонт кранов водоразборных.

Назначение отделочных изделий. Упражнения по покраске изделия.

Детали машин: зубчатые колеса, втулки, винты, гайки, валы, оси, фланцы. Неподвижные и подвижные соединения. Ручной инструмент для сборки резьбовых соединений.

Материалы для уплотнения резьбовых соединений: уплотнительные ленты, шнуры, олифа, набивка.

Назначение трубных соединений. Сборка и разборка соединений труб по резьбе. Соединение труб накидной гайкой. Нарезания наружной резьбы вручную плашками. Сборка соединений по резьбе с уплотнительными материалами.

Устройство электродрели и работа с ней. Пневматический инструмент. Ремонтно-сборочный инструмент. Назначение, устройство, применение. Правила электробезопасности.

Виды шпонок: клиновые, призматические, сегментные. Демонтаж втулок. Подшипники качения. Их виды и устройства. Сборка узлов с подшипниками качения.

Виды простейших неисправностей в станках и приспособлениях. Распределение деталей на годные и подлежащие ремонту. Неисправности: зазоры в подшипниках и направляющих, трещины и поломка в деталях, износ крепежных соединений. Отвинчивание резьбовых деталей. Отвинчивание винта со сломанной головкой. Промывка, протирка и смазка деталей. Стопорение резьбовых соединений: контргайкой, шплинтом, пружинной шайбой.

Направляющие: регулирующие устройства. Ползун и направляющие – основные звенья механизма поступательного движения. Устранение неисправностей направляющих: отколы, выбоины, заусенцы, износ. Обработка направляющих после заварки дефектов.

Стальная труба: виды по конструкции (сварная, бесшовная). Стальная труба: водогазопроводная и оцинкованная, обыкновенная, усиленная и облегченная. Штампованные и стальные сварные соединительные части.

Трубные узлы и типовые изделия. Стальные узлы и детали. Назначение и применение при монтаже систем отопления. Резка труб. Подготовка кромок.

Норма времени и норма выработки. Тарифные разряды и квалификационные характеристики профессий. Бригадная форма организации и оплаты труда.

Свойства чугуна для труб соединительных частей. Конструкция чугунных водопроводных труб. Труба чугунная, канализационная, размеры, назначение.

Способы заделки растрескиваний канализационных труб.

Трудовые права и обязанности рабочих и служащих. Заработная плата, охрана труда, трудовая дисциплина.

Практическое повторение.

**Тематическое планирование по учебному предмету «Профессионально-
трудовое обучение» профиль «Слесарное дело», 5 класс
(206 часов – 6 часов в неделю)**

№	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие (1-4 четверти).	4
2.	Работа с проволокой.	11
3.	Работа с жестью.	25
4.	Разметка и обработка детали прямоугольной формы по заданным размерам.	18
5.	Опиливание.	14
6.	Отделка изделия личным напильником и шлифовальной шкуркой.	9
7.	Опиливание плоской детали выпуклой и вогнутой формы с разметкой по шаблону.	20
8.	Сверление.	8
9.	Соединение деталей заклёпками с потайной головкой.	24
10.	Работа с тонколистовым металлом.	22
11.	Правка и гибка металла.	15
12.	Самостоятельная работа.	9
13.	Контрольная работа (1-4 четверти).	8
14.	Практическая контрольная работа в рамках промежуточной аттестации.	2

15.	Практическое повторение.	17
Итого		206

**Тематическое планирование по учебному предмету «Профессионально-
трудовое обучение» профиль «Слесарное дело», 6 класс
(200 часов – 6 часов в неделю)**

№	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие (1 четверть).	1
2.	Разметка.	22
3.	Резание металла ножовкой.	8
4.	Сверление.	15
5.	Опиливание криволинейной кромки.	10
6.	Правка и гибка металла.	10
7.	Соединение деталей заклепками с потайной головкой.	20
8.	Выполнение изделий по технологической карте.	14
9.	Рубка на плите.	3
10.	Плоскостная разметка и обработка деталей по чертежу.	27
11.	Опиливание широкой поверхности.	32
12.	Пространственная разметка.	4
13.	Контрольная работа (1-4 четверти).	8
14.	Практическая контрольная работа в рамках промежуточной аттестации.	2
15.	Практическое повторение.	24
Итого		200

**Тематическое планирование по учебному предмету «Профессионально-
трудовое обучение» профиль «Слесарное дело», 7 класс
(274 часа – 8 часов в неделю)**

№	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие (1-3 четверти).	5
2.	Выполнение прямоугольного отверстия.	10
3.	Свойства и применение металлов.	10
4.	Токарное дело: обтачивание гладких валиков.	28
5.	Опиливание плоскостей, расположенных под внешними и внутренними углами.	14
6.	Токарное дело: обтачивание ступенчатого валика, подрезание торцов и уступов.	20
7.	Нарезание резьбы вручную.	19
8.	Токарное дело: вытачивание наружной канавки, отрезание.	18

№	Тема	Кол-во часов
9.	Работа с тонколистовым металлом.	16
10.	Распиливание отверстия и проймы.	7
11.	Сверление.	7
12.	Нарезание резьбы.	19
13.	Изготовление контрольных инструментов.	18
14.	Изготовление и ремонт садово-огородного инвентаря.	18
15.	Токарное дело: сверление на токарном станке.	11
16.	Обработка металла резанием.	6
17.	Самостоятельная работа.	16
18.	Контрольная работа (1-4 четверти).	8
19.	Практическая контрольная работа в рамках промежуточной аттестации.	2
20.	Практическое повторение.	22
Итого		274

**Тематическое планирование по учебному предмету «Профессионально-
трудовое обучение» профиль «Слесарное дело», 8 класс
(330 часов – 10 часов в неделю)**

№	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие (1-4 четверти).	8
2.	Изготовление приспособлений для слесарных и столярных работ.	20
3.	Сверление и зенкование.	14
4.	Изготовление профильного шаблона.	16
5.	Отделка и защита от коррозии поверхности детали.	10
6.	Пространственная разметка и обработка по разметке детали.	22
7.	Фрезерование.	30
8.	Сплавы цветных металлов.	8
9.	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения.	33
10.	Жестяницкие работы.	20
11.	Обработка металла без снятия стружки.	28
12.	Простейший ремонт электронагревательного прибора.	18
13.	Изготовление контрольных инструментов.	18
14.	Личная гигиена рабочего места на производстве.	4
15.	Основные виды обработки металла резанием.	8
16.	Контрольная работа (1-4 четверти).	8
17.	Практическая контрольная работа в рамках	2

№	Тема	Кол-во часов
	промежуточной аттестации.	
18.	Практическое повторение.	63
Итого		330

**Тематическое планирование по учебному предмету «Профессионально-
трудовое обучение» профиль «Слесарное дело», 9 класс
(330 часов – 10 часов в неделю)**

№	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие (1-4 четверти).	8
2.	Механосборочные работы. Организация труда и производства на машиностроительном заводе.	12
3.	Пригонка плоского шарнира.	4
4.	Заточка инструмента.	12
5.	Правила безопасности на территории и в цехах машиностроительного завода.	6
6.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.	4
7.	Санитарно-технические работы.	18
8.	Защита металла от коррозии.	4
9.	Механосборочные работы. Состав машины и виды соединений деталей в машине.	16
10.	Санитарно-технические работы. Уплотнительные материалы.	6
11.	Соединение стальных труб.	26
12.	Механосборочные работы. Механизированные инструменты для сборочных работ.	8
13.	Сборка узлов и механизмов вращательного движения.	18
14.	Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования.	54
15.	Санитарно-технические работы. Трубы стальные и соединительные части.	12
16.	Изготовление узлов и деталей из стальных труб.	8
17.	Техническое нормирование, квалификационные характеристики и оплата труда слесаря - сборщика и слесаря – ремонтника.	6
18.	Санитарно-технические работы. Трубы чугунные.	8
19.	Изготовление узлов деталей чугунных труб.	8
20.	Трудовое законодательство.	4
21.	Контрольная работа (1-4 четверти).	8
22.	Практическая контрольная работа в рамках	2

№	Тема	Кол-во часов
	промежуточной аттестации.	
23.	Практическое повторение.	78
Итого		330
